

令和6年12月1日 ヒューム管設計施工要覧

正 誤 表

頁	項目	表 1.2-2 日本下水道協会規格 ¹⁾										
2	表 1.2-2 日本下水道 協会規格	誤	規 格 ²⁾					種 類 ³⁾				
								呼 び ⁴⁾				
								A形 ⁵⁾	B形 ⁶⁾	N B形 ⁷⁾	N C形 ⁸⁾	
								150~350 ⁹⁾	150~1350 ⁹⁾	150~900 ⁹⁾	1500~3000	
								~ ¹⁰⁾	~ ¹⁰⁾	~ ¹⁰⁾	~ ¹⁰⁾	
								3 横 ¹¹⁾	~ ¹²⁾	~ ¹³⁾	~ ¹⁴⁾	
								1種、2種 ¹¹⁾	~ ¹²⁾	~ ¹³⁾	~ ¹⁴⁾	
								1種 ¹¹⁾	~ ¹²⁾	~ ¹³⁾	~ ¹⁴⁾	
								U形 ¹¹⁾	1種 ¹¹⁾	~ ¹²⁾	~ ¹³⁾	
								V形 ¹¹⁾	~ ¹²⁾	~ ¹³⁾	~ ¹⁴⁾	
JSWAS A-1 -2011 ¹⁵⁾	JSWAS A-2 -2018 ¹⁶⁾	JSWAS A-6 -2000 ¹⁷⁾	異 形 管 ¹⁸⁾					曲管 ¹⁹⁾	1種、2種 ¹¹⁾	~ ¹²⁾	~ ¹³⁾	
								30°、45° ¹⁹⁾	U形 ¹¹⁾	1種 ¹¹⁾	~ ¹³⁾	
								Y形 ¹¹⁾	1種、2種 ¹¹⁾	~ ¹²⁾	~ ¹³⁾	
								支管 ²⁰⁾	A、B、C ²¹⁾	1種 ²¹⁾	~ ¹²⁾	
								短管 ²²⁾	BS, BT形 ²³⁾	1種、2種 ²³⁾	~ ¹²⁾	
								1種 ²³⁾	~ ¹²⁾	~ ¹³⁾	~ ¹⁴⁾	
								50,70 ²⁴⁾	50,70 ²⁴⁾	50,70 ²⁴⁾	50,70 ²⁴⁾	
								2種 ²⁴⁾	50,70 ²⁴⁾	50,70 ²⁴⁾	50,70 ²⁴⁾	
								3種 ²⁴⁾	50,70 ²⁴⁾	50,70 ²⁴⁾	50,70 ²⁴⁾	
								外圧管 ²⁵⁾	1種 AW2 ²⁶⁾	50,70 ²⁴⁾	50,70 ²⁴⁾	
JSWAS A-1 -2011 ¹⁵⁾	JSWAS A-2 -2018 ¹⁶⁾	JSWAS A-6 -2000 ¹⁷⁾	標準管 ²⁷⁾					内圧管 ²⁸⁾	1種 AW4 ²⁹⁾	50,70 ²⁴⁾	50,70 ²⁴⁾	
								3種 AW4 ²⁹⁾	50,70 ²⁴⁾	50,70 ²⁴⁾	50,70 ²⁴⁾	
								S ³⁰⁾	~ ³¹⁾	~ ³²⁾	~ ³³⁾	
								中押管 ³⁴⁾	1種 AW2 ³⁵⁾	50 ³⁶⁾	50 ³⁶⁾	
								T ³⁴⁾	2種 AW4 ³⁵⁾	50 ³⁶⁾	50 ³⁶⁾	
								3種 AW4 ³⁵⁾	50 ³⁶⁾	50 ³⁶⁾	50 ³⁶⁾	
								標準管 ²⁷⁾	1種、2種 ²³⁾	50,70 ²⁴⁾	50,70 ²⁴⁾	
								2種 ²³⁾	50 ²⁴⁾	50 ²⁴⁾	50 ²⁴⁾	
								短管 ²²⁾	A、B ²¹⁾	1種、2種 ²³⁾	50 ²⁴⁾	
表 1.2-2 日本下水道協会規格 ¹⁾												
70	表 2.2.2.2-1 ローラ荷重の例	誤	表 1.2-2 日本下水道協会規格 ¹⁾									
			規 格 ²⁾					種 類 ³⁾				
								呼 び ⁴⁾				
								A形 ⁵⁾	B形 ⁶⁾	N B形 ⁷⁾	N C形 ⁸⁾	
								150~350 ⁹⁾	150~1350 ⁹⁾	150~900 ⁹⁾	1500~3000	
								~ ¹⁰⁾	~ ¹⁰⁾	~ ¹⁰⁾	~ ¹⁰⁾	
								3 横 ¹¹⁾	~ ¹²⁾	~ ¹³⁾	~ ¹⁴⁾	
								1種 ¹¹⁾	~ ¹²⁾	~ ¹³⁾	~ ¹⁴⁾	
								U形 ¹¹⁾	1種 ¹¹⁾	~ ¹²⁾	~ ¹³⁾	
								V形 ¹¹⁾	1種 ¹¹⁾	~ ¹²⁾	~ ¹³⁾	
JSWAS A-1 -2011 ¹⁵⁾	JSWAS A-2 -2018 ¹⁶⁾	JSWAS A-6 -2000 ¹⁷⁾	異 形 管 ¹⁸⁾					曲管 ¹⁹⁾	1種、2種 ¹¹⁾	~ ¹²⁾	~ ¹³⁾	
								30°、45° ¹⁹⁾	U形 ¹¹⁾	1種 ¹¹⁾	~ ¹³⁾	
								Y形 ¹¹⁾	1種、2種 ¹¹⁾	~ ¹²⁾	~ ¹³⁾	
								支管 ²⁰⁾	A、B、C ²¹⁾	1種 ²¹⁾	~ ¹²⁾	
								短管 ²²⁾	BS, BT形 ²³⁾	1種、2種 ²³⁾	~ ¹²⁾	
								1種 ²³⁾	~ ¹²⁾	~ ¹³⁾	~ ¹⁴⁾	
								50,70 ²⁴⁾	50,70 ²⁴⁾	50,70 ²⁴⁾	50,70 ²⁴⁾	
								2種 ²⁴⁾	50,70 ²⁴⁾	50,70 ²⁴⁾	50,70 ²⁴⁾	
								3種 ²⁴⁾	50,70 ²⁴⁾	50,70 ²⁴⁾	50,70 ²⁴⁾	
								外圧管 ²⁵⁾	1種 AW2 ²⁶⁾	50,70 ²⁴⁾	50,70 ²⁴⁾	
表 2.2.2.2-1 ローラ荷重の例												
70	表 2.2.2.2-1 ローラ荷重の例	誤	標準管 ²⁷⁾									
			機 種					輪荷重(kg)				
								前輪 ²⁸⁾	後輪 ²⁹⁾	前輪 ²⁸⁾	後輪 ²⁹⁾	
								P ₁	P ₂	b ₁	b ₂	
								0.550	1.100	3.400	1.550	
								0.550	1.100	3.400	1.550	
								1.100	0.550	1.550	0.200	
								3.400	3.400	0.200		
表 2.2.2.2-1 ローラ荷重の例												
70	表 2.2.2.2-1 ローラ荷重の例	正	標準管 ²⁷⁾									
			機 種					輪荷重(kg)				
								前輪 ²⁸⁾	後輪 ²⁹⁾	前輪 ²⁸⁾	後輪 ²⁹⁾	
								P ₁	P ₂	b ₁	b ₂	
								0.550	1.100	3.400	1.550	
								0.550	1.100	3.400	1.550	
								1.100	0.550	1.550	0.200	
								3.400	3.400	0.200		

頁	項目							
120	表 3.1.4.6-1 ヒューム管の布設歩掛り (標準管長)	1.4.6 管の布設歩掛り ヒューム管の標準的な布設歩掛りを、表 3.1.4.6-1 に示す。						
	誤	表 3.1.4.6-1 ヒューム管の布設歩掛り (標準管長) (10m当たり)						
	正	1.4.6 管の布設歩掛り ヒューム管の標準的な布設歩掛りを、表 3.1.4.6-1 に示す。						
呼び径	機械布設	特 殊 作業員 (人)	普 通 作業員 (人)	トラッククレーン	諸 雑 費			
呼び径	世話役 (人)	特 殊 作業員 (人)	普 通 作業員 (人)	貨料 (日)	規 格			
150	0.29	0.58	0.58	0.29	バックホウ クローラ型 クレーン機能付 吊能力 1.7t 吊 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積 0.28m ³ / 平積 0.2m ³	労務費 の 1%		
200	0.30	0.60	0.60	0.30				
250	0.31	0.62	0.62	0.31				
300	0.32	0.64	0.64	0.32				
350	0.33	0.66	0.66	0.33				
400	0.33	0.66	0.66	0.33				
450	0.34	0.68	0.68	0.34				
500	0.35	0.70	0.70	0.35				
600	0.37	0.74	1.11	0.37				
700	0.39	0.78	1.17	0.39				
800	0.41	0.82	1.23	0.41				
900	0.43	0.86	1.29	0.43				
1 000	0.45	0.90	1.35	0.45				
1 100	0.47	0.94	1.41	0.47				
1 200	0.49	0.98	1.47	0.49	バックホウ クローラ型 クレーン機能付 吊能力 2.9t 吊 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積 0.45m ³ / 平積 0.35m ³	労務費 の 1%		
1 350	0.53	1.06	1.59	0.53				
1 500	0.57	1.14	1.71	0.57				
1 650	0.61	1.22	1.83	0.61				
1 800	0.66	1.32	1.98	0.66				
2 000	0.73	1.46	2.19	0.73				
2 200	0.80	1.60	2.40	0.80				
2 400	0.88	1.76	2.64	0.88	ラフテレーンクレーン 搭 出ガス対策型 (第2次基準値)	労務費 の 1%		
2 600	0.96	1.92	2.88	0.96	油圧伸縮ジブ型 25t 吊			
2 800	1.04	2.08	3.12	1.04				
3 000	1.12	2.24	3.36	1.12				

項目	単位: mm										
149	図 3.2.6.1-4	押輪の形状寸法の一例	呼び径	内径 d_1	外径 d_2	幅 W	面板厚さ t_{11}	力板厚さ t_{22}	力板枚数 (枚)	据付半径 r_1	据付板厚 t_3
			200	200	289						
		誤	250	331	331						
			300	300	385						
			350	350	441	60 (110)					
			400	400	497		—	—	—	—	—
			450	450	545						
			500	500	611						
			600	600	724	90					
			700	700	844	(120)					
			800	800	942 (913)					480	
			900	900	1 062 (1 033)					540	
			1 000	1 000	1 182 (1 153)					600	
			1 100	1 100	1 292 (1 263)					655	(24)
			1 200	1 200	1 412 (1 383)	300~300 (380)	25	2		715	
			1 350	1 350	1 577 (1 536)					800	
			1 500	1 500	1 757 (1 716)					890	
			1 650	1 650	1 927 (1 886)					975	12
			1 800	1 800	2 097 (2 056)					1 060	(32)
			2 000	2 000	2 327 (2 286)					1 175	
			2 200	2 200	2 557 (2 516)					1 290	
			2 400	2 400	2 779 (2 731)					1 405	
			2 600	2 600	3 009 (2 961)	350~410 (380)				1 520	16
			2 800	2 800	3 239 (3 191)					1 635	(40)
			3 000	3 000	3 469 (4 421)					1 750	