

正 誤 表

平成 22 年 12 月

頁	項目	誤	正																																																																																								
36	表 1.3.8.4-1 継手部詳細図	<p>継手部詳細図</p>	<p>継手部詳細図</p>																																																																																								
36	表 1.3.8.4-1 表中	D_1 t $(D_c + 2t)$	D_2 T_c $(D_c + 2T_c)$																																																																																								
38	表 1.3.8.4-3 注	先頭管の有効長は、呼び径 200～300 については 1000mm、呼び径 350～700 については 1200 とすることができる。	先頭管の有効長は、呼び径 200～300 については 940mm 、呼び径 350～700 については 1150 とすることができる。																																																																																								
40	表 1.3.8.5-1 表中	D_1	D_2																																																																																								
63	表 1.5.1.1-12 表中	<table border="1"> <thead> <tr> <th>呼び径</th> <th>B</th> <th>H</th> <th>a</th> <th>b</th> <th>c</th> <th>d</th> <th>e</th> <th>f</th> <th>i</th> <th>j</th> <th>長さ L</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>800～1200</td> <td rowspan="3">43</td> <td>19.5</td> <td>9.5</td> <td>7</td> <td>1</td> <td>3</td> <td>7.5</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>3.5</td> <td rowspan="3">ゴム輪装着部 周長の 85%</td> </tr> <tr> <td>1350～2200</td> <td>29.5</td> <td>14.5</td> <td>10.5</td> <td>1</td> <td>4.5</td> <td>11.5</td> <td>3.5</td> <td>5</td> <td>4.5</td> </tr> <tr> <td>2400～3000</td> <td>35.5</td> <td>17.5</td> <td>12.5</td> <td>1</td> <td>5.5</td> <td>14</td> <td>4</td> <td>5.5</td> <td>6</td> </tr> </tbody> </table>	呼び径	B	H	a	b	c	d	e	f	i	j	長さ L	800～1200	43	19.5	9.5	7	1	3	7.5	2	3	3.5	ゴム輪装着部 周長の 85%	1350～2200	29.5	14.5	10.5	1	4.5	11.5	3.5	5	4.5	2400～3000	35.5	17.5	12.5	1	5.5	14	4	5.5	6	<table border="1"> <thead> <tr> <th>呼び径</th> <th>B</th> <th>H</th> <th>a</th> <th>b</th> <th>c</th> <th>d</th> <th>e</th> <th>f</th> <th>i</th> <th>j</th> <th>長さ L</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>800～1200</td> <td rowspan="3">43</td> <td>19.5</td> <td>9.5</td> <td>7</td> <td>1</td> <td>3</td> <td>7.5</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>3.5</td> <td rowspan="3">ゴム輪装着部 周長の 85%</td> </tr> <tr> <td>1350～2200</td> <td>25.0</td> <td>12.0</td> <td>9</td> <td>1</td> <td>4</td> <td>9.5</td> <td>2.5</td> <td>4</td> <td>4.5</td> </tr> <tr> <td>2400～3000</td> <td>28.0</td> <td>13.5</td> <td>10</td> <td>1</td> <td>4.5</td> <td>11</td> <td>2.5</td> <td>4.5</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table>	呼び径	B	H	a	b	c	d	e	f	i	j	長さ L	800～1200	43	19.5	9.5	7	1	3	7.5	2	3	3.5	ゴム輪装着部 周長の 85%	1350～2200	25.0	12.0	9	1	4	9.5	2.5	4	4.5	2400～3000	28.0	13.5	10	1	4.5	11	2.5	4.5	5
呼び径	B	H	a	b	c	d	e	f	i	j	長さ L																																																																																
800～1200	43	19.5	9.5	7	1	3	7.5	2	3	3.5	ゴム輪装着部 周長の 85%																																																																																
1350～2200		29.5	14.5	10.5	1	4.5	11.5	3.5	5	4.5																																																																																	
2400～3000		35.5	17.5	12.5	1	5.5	14	4	5.5	6																																																																																	
呼び径	B	H	a	b	c	d	e	f	i	j	長さ L																																																																																
800～1200	43	19.5	9.5	7	1	3	7.5	2	3	3.5	ゴム輪装着部 周長の 85%																																																																																
1350～2200		25.0	12.0	9	1	4	9.5	2.5	4	4.5																																																																																	
2400～3000		28.0	13.5	10	1	4.5	11	2.5	4.5	5																																																																																	

頁	項目	誤	正																																																																																																																																
112	下から 10 行目(R_h)(R_E)																																																																																																																																
161	下から 4 行目	F' : 第 1 本面	F_I' : 第 1 本目																																																																																																																																
161	下から 3 行目	第 2 本目より第 1 管目・・・第 1 管目と第 2 管目	第 2 本目より第 1 本目・・・第 1 本目と第 2 本目																																																																																																																																
164	上から 1 行目	$F_{BC} \cdot \sin = \dots$	$F_{aBC} \cdot \sin = \dots$																																																																																																																																
164	上から 4 行目	$F_{aBC} = \frac{\sqrt{2} \cdot L_a \cdot r \cdot q_a}{1.5 \cdot \sin}$	$F_{aBC} = \frac{\sqrt{2} \cdot L_a \cdot r \cdot q_a}{\sin}$																																																																																																																																
164	上から 5 行目	・・・BC 点における推力(kN)	・・・BC 点における許容推力(kN)																																																																																																																																
164	上から 6 行目	F_a : 曲線部の許容推力(kN)	全文削除																																																																																																																																
165	上から 2 行目	R_L : 管厚比・・・	R_L : 管長比・・・																																																																																																																																
172	表 3.2.4.2-6 表中 (曲率半径)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>呼び径</th> <th>拔出し長 (mm)</th> <th>曲げ角度 (度)</th> <th>曲率半径 (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>200</td><td>20</td><td>3°36'</td><td>32</td></tr> <tr><td>250</td><td>20</td><td>3°11'</td><td>36</td></tr> <tr><td>300</td><td>20</td><td>2°46'</td><td>41</td></tr> <tr><td>350</td><td>20</td><td>2°26'</td><td>57</td></tr> <tr><td>400</td><td>20</td><td>2°11'</td><td>64</td></tr> <tr><td>450</td><td>20</td><td>1°58'</td><td>71</td></tr> <tr><td>500</td><td>20</td><td>1°47'</td><td>78</td></tr> <tr><td>600</td><td>20</td><td>1°30'</td><td>92</td></tr> <tr><td>700</td><td>20</td><td>1°18'</td><td>107</td></tr> </tbody> </table>	呼び径	拔出し長 (mm)	曲げ角度 (度)	曲率半径 (mm)	200	20	3°36'	32	250	20	3°11'	36	300	20	2°46'	41	350	20	2°26'	57	400	20	2°11'	64	450	20	1°58'	71	500	20	1°47'	78	600	20	1°30'	92	700	20	1°18'	107	<table border="1"> <thead> <tr> <th>呼び径</th> <th>拔出し長 (mm)</th> <th>曲げ角度 (度)</th> <th>曲率半径 (m)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>200</td><td>20</td><td>3°36'</td><td>33</td></tr> <tr><td>250</td><td>20</td><td>3°11'</td><td>37</td></tr> <tr><td>300</td><td>20</td><td>2°46'</td><td>42</td></tr> <tr><td>350</td><td>20</td><td>2°26'</td><td>58</td></tr> <tr><td>400</td><td>20</td><td>2°11'</td><td>65</td></tr> <tr><td>450</td><td>20</td><td>1°58'</td><td>72</td></tr> <tr><td>500</td><td>20</td><td>1°47'</td><td>79</td></tr> <tr><td>600</td><td>20</td><td>1°30'</td><td>93</td></tr> <tr><td>700</td><td>20</td><td>1°18'</td><td>108</td></tr> </tbody> </table>	呼び径	拔出し長 (mm)	曲げ角度 (度)	曲率半径 (m)	200	20	3°36'	33	250	20	3°11'	37	300	20	2°46'	42	350	20	2°26'	58	400	20	2°11'	65	450	20	1°58'	72	500	20	1°47'	79	600	20	1°30'	93	700	20	1°18'	108																																																
呼び径	拔出し長 (mm)	曲げ角度 (度)	曲率半径 (mm)																																																																																																																																
200	20	3°36'	32																																																																																																																																
250	20	3°11'	36																																																																																																																																
300	20	2°46'	41																																																																																																																																
350	20	2°26'	57																																																																																																																																
400	20	2°11'	64																																																																																																																																
450	20	1°58'	71																																																																																																																																
500	20	1°47'	78																																																																																																																																
600	20	1°30'	92																																																																																																																																
700	20	1°18'	107																																																																																																																																
呼び径	拔出し長 (mm)	曲げ角度 (度)	曲率半径 (m)																																																																																																																																
200	20	3°36'	33																																																																																																																																
250	20	3°11'	37																																																																																																																																
300	20	2°46'	42																																																																																																																																
350	20	2°26'	58																																																																																																																																
400	20	2°11'	65																																																																																																																																
450	20	1°58'	72																																																																																																																																
500	20	1°47'	79																																																																																																																																
600	20	1°30'	93																																																																																																																																
700	20	1°18'	108																																																																																																																																
173	表 3.2.4.2-7 表中 (曲率半径)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>呼び径</th> <th>拔出し長 (mm)</th> <th>曲げ角度 (度)</th> <th>曲率半径 (m)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>800</td><td>30</td><td>1°47'</td><td>78</td></tr> <tr><td>900</td><td>30</td><td>1°35'</td><td>87</td></tr> <tr><td>1000</td><td>30</td><td>1°26'</td><td>97</td></tr> <tr><td>1100</td><td>30</td><td>1°19'</td><td>106</td></tr> <tr><td>1200</td><td>30</td><td>1°12'</td><td>116</td></tr> <tr><td>1350</td><td>30</td><td>1°04'</td><td>130</td></tr> <tr><td>1500</td><td>30</td><td>58'</td><td>144</td></tr> <tr><td>1650</td><td>30</td><td>53'</td><td>158</td></tr> <tr><td>1800</td><td>30</td><td>49'</td><td>172</td></tr> <tr><td>2000</td><td>30</td><td>44'</td><td>190</td></tr> <tr><td>2200</td><td>30</td><td>40'</td><td>209</td></tr> <tr><td>2400</td><td>30</td><td>37'</td><td>228</td></tr> <tr><td>2600</td><td>30</td><td>34'</td><td>246</td></tr> <tr><td>2800</td><td>30</td><td>32'</td><td>265</td></tr> <tr><td>3000</td><td>30</td><td>29'</td><td>284</td></tr> </tbody> </table>	呼び径	拔出し長 (mm)	曲げ角度 (度)	曲率半径 (m)	800	30	1°47'	78	900	30	1°35'	87	1000	30	1°26'	97	1100	30	1°19'	106	1200	30	1°12'	116	1350	30	1°04'	130	1500	30	58'	144	1650	30	53'	158	1800	30	49'	172	2000	30	44'	190	2200	30	40'	209	2400	30	37'	228	2600	30	34'	246	2800	30	32'	265	3000	30	29'	284	<table border="1"> <thead> <tr> <th>呼び径</th> <th>拔出し長 (mm)</th> <th>曲げ角度 (度)</th> <th>曲率半径 (m)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>800</td><td>30</td><td>1°47'</td><td>79</td></tr> <tr><td>900</td><td>30</td><td>1°35'</td><td>89</td></tr> <tr><td>1000</td><td>30</td><td>1°26'</td><td>99</td></tr> <tr><td>1100</td><td>30</td><td>1°19'</td><td>108</td></tr> <tr><td>1200</td><td>30</td><td>1°12'</td><td>118</td></tr> <tr><td>1350</td><td>30</td><td>1°04'</td><td>131</td></tr> <tr><td>1500</td><td>30</td><td>58'</td><td>146</td></tr> <tr><td>1650</td><td>30</td><td>53'</td><td>160</td></tr> <tr><td>1800</td><td>30</td><td>49'</td><td>174</td></tr> <tr><td>2000</td><td>30</td><td>44'</td><td>193</td></tr> <tr><td>2200</td><td>30</td><td>40'</td><td>212</td></tr> <tr><td>2400</td><td>30</td><td>37'</td><td>230</td></tr> <tr><td>2600</td><td>30</td><td>34'</td><td>249</td></tr> <tr><td>2800</td><td>30</td><td>32'</td><td>268</td></tr> <tr><td>3000</td><td>30</td><td>29'</td><td>287</td></tr> </tbody> </table>	呼び径	拔出し長 (mm)	曲げ角度 (度)	曲率半径 (m)	800	30	1°47'	79	900	30	1°35'	89	1000	30	1°26'	99	1100	30	1°19'	108	1200	30	1°12'	118	1350	30	1°04'	131	1500	30	58'	146	1650	30	53'	160	1800	30	49'	174	2000	30	44'	193	2200	30	40'	212	2400	30	37'	230	2600	30	34'	249	2800	30	32'	268	3000	30	29'	287
呼び径	拔出し長 (mm)	曲げ角度 (度)	曲率半径 (m)																																																																																																																																
800	30	1°47'	78																																																																																																																																
900	30	1°35'	87																																																																																																																																
1000	30	1°26'	97																																																																																																																																
1100	30	1°19'	106																																																																																																																																
1200	30	1°12'	116																																																																																																																																
1350	30	1°04'	130																																																																																																																																
1500	30	58'	144																																																																																																																																
1650	30	53'	158																																																																																																																																
1800	30	49'	172																																																																																																																																
2000	30	44'	190																																																																																																																																
2200	30	40'	209																																																																																																																																
2400	30	37'	228																																																																																																																																
2600	30	34'	246																																																																																																																																
2800	30	32'	265																																																																																																																																
3000	30	29'	284																																																																																																																																
呼び径	拔出し長 (mm)	曲げ角度 (度)	曲率半径 (m)																																																																																																																																
800	30	1°47'	79																																																																																																																																
900	30	1°35'	89																																																																																																																																
1000	30	1°26'	99																																																																																																																																
1100	30	1°19'	108																																																																																																																																
1200	30	1°12'	118																																																																																																																																
1350	30	1°04'	131																																																																																																																																
1500	30	58'	146																																																																																																																																
1650	30	53'	160																																																																																																																																
1800	30	49'	174																																																																																																																																
2000	30	44'	193																																																																																																																																
2200	30	40'	212																																																																																																																																
2400	30	37'	230																																																																																																																																
2600	30	34'	249																																																																																																																																
2800	30	32'	268																																																																																																																																
3000	30	29'	287																																																																																																																																
173	表 3.2.4.2-8 表中 (曲率半径)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>呼び径</th> <th>拔出し長 (mm)</th> <th>曲げ角度 (度)</th> <th>曲率半径 (m)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>800</td><td>60</td><td>3°35'</td><td>39</td></tr> <tr><td>900</td><td>60</td><td>3°11'</td><td>44</td></tr> <tr><td>1000</td><td>60</td><td>2°52'</td><td>49</td></tr> <tr><td>1100</td><td>60</td><td>2°37'</td><td>53</td></tr> <tr><td>1200</td><td>60</td><td>2°24'</td><td>58</td></tr> <tr><td>1350</td><td>60</td><td>2°09'</td><td>65</td></tr> <tr><td>1500</td><td>60</td><td>1°56'</td><td>72</td></tr> <tr><td>1650</td><td>60</td><td>1°46'</td><td>79</td></tr> <tr><td>1800</td><td>60</td><td>1°37'</td><td>86</td></tr> <tr><td>2000</td><td>60</td><td>1°28'</td><td>95</td></tr> <tr><td>2200</td><td>60</td><td>1°20'</td><td>104</td></tr> <tr><td>2400</td><td>60</td><td>1°13'</td><td>114</td></tr> <tr><td>2600</td><td>60</td><td>1°08'</td><td>123</td></tr> <tr><td>2800</td><td>60</td><td>1°03'</td><td>132</td></tr> <tr><td>3000</td><td>60</td><td>59'</td><td>142</td></tr> </tbody> </table>	呼び径	拔出し長 (mm)	曲げ角度 (度)	曲率半径 (m)	800	60	3°35'	39	900	60	3°11'	44	1000	60	2°52'	49	1100	60	2°37'	53	1200	60	2°24'	58	1350	60	2°09'	65	1500	60	1°56'	72	1650	60	1°46'	79	1800	60	1°37'	86	2000	60	1°28'	95	2200	60	1°20'	104	2400	60	1°13'	114	2600	60	1°08'	123	2800	60	1°03'	132	3000	60	59'	142	<table border="1"> <thead> <tr> <th>呼び径</th> <th>拔出し長 (mm)</th> <th>曲げ角度 (度)</th> <th>曲率半径 (m)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>800</td><td>60</td><td>3°35'</td><td>40</td></tr> <tr><td>900</td><td>60</td><td>3°11'</td><td>45</td></tr> <tr><td>1000</td><td>60</td><td>2°52'</td><td>50</td></tr> <tr><td>1100</td><td>60</td><td>2°37'</td><td>54</td></tr> <tr><td>1200</td><td>60</td><td>2°24'</td><td>59</td></tr> <tr><td>1350</td><td>60</td><td>2°09'</td><td>66</td></tr> <tr><td>1500</td><td>60</td><td>1°56'</td><td>74</td></tr> <tr><td>1650</td><td>60</td><td>1°46'</td><td>81</td></tr> <tr><td>1800</td><td>60</td><td>1°37'</td><td>88</td></tr> <tr><td>2000</td><td>60</td><td>1°28'</td><td>97</td></tr> <tr><td>2200</td><td>60</td><td>1°20'</td><td>107</td></tr> <tr><td>2400</td><td>60</td><td>1°13'</td><td>116</td></tr> <tr><td>2600</td><td>60</td><td>1°08'</td><td>126</td></tr> <tr><td>2800</td><td>60</td><td>1°03'</td><td>135</td></tr> <tr><td>3000</td><td>60</td><td>59'</td><td>145</td></tr> </tbody> </table>	呼び径	拔出し長 (mm)	曲げ角度 (度)	曲率半径 (m)	800	60	3°35'	40	900	60	3°11'	45	1000	60	2°52'	50	1100	60	2°37'	54	1200	60	2°24'	59	1350	60	2°09'	66	1500	60	1°56'	74	1650	60	1°46'	81	1800	60	1°37'	88	2000	60	1°28'	97	2200	60	1°20'	107	2400	60	1°13'	116	2600	60	1°08'	126	2800	60	1°03'	135	3000	60	59'	145
呼び径	拔出し長 (mm)	曲げ角度 (度)	曲率半径 (m)																																																																																																																																
800	60	3°35'	39																																																																																																																																
900	60	3°11'	44																																																																																																																																
1000	60	2°52'	49																																																																																																																																
1100	60	2°37'	53																																																																																																																																
1200	60	2°24'	58																																																																																																																																
1350	60	2°09'	65																																																																																																																																
1500	60	1°56'	72																																																																																																																																
1650	60	1°46'	79																																																																																																																																
1800	60	1°37'	86																																																																																																																																
2000	60	1°28'	95																																																																																																																																
2200	60	1°20'	104																																																																																																																																
2400	60	1°13'	114																																																																																																																																
2600	60	1°08'	123																																																																																																																																
2800	60	1°03'	132																																																																																																																																
3000	60	59'	142																																																																																																																																
呼び径	拔出し長 (mm)	曲げ角度 (度)	曲率半径 (m)																																																																																																																																
800	60	3°35'	40																																																																																																																																
900	60	3°11'	45																																																																																																																																
1000	60	2°52'	50																																																																																																																																
1100	60	2°37'	54																																																																																																																																
1200	60	2°24'	59																																																																																																																																
1350	60	2°09'	66																																																																																																																																
1500	60	1°56'	74																																																																																																																																
1650	60	1°46'	81																																																																																																																																
1800	60	1°37'	88																																																																																																																																
2000	60	1°28'	97																																																																																																																																
2200	60	1°20'	107																																																																																																																																
2400	60	1°13'	116																																																																																																																																
2600	60	1°08'	126																																																																																																																																
2800	60	1°03'	135																																																																																																																																
3000	60	59'	145																																																																																																																																

頁	項目	誤	正
199	上から 4 行目	$\psi_{c3} = \frac{A_{c3}}{A_{c3} + (B_d - B_b)/(K_{02} B_b)}$	$\psi_{c3} = \frac{A_{c3}}{A_{c3} + (B_d - B_b)/(K_{01} B_b)}$
206	上から 11 行目	$M_{Pd}=K_p \cdot P \cdot R^2=0.186 \times 330.50 \times 0.400^2=9.84 \text{ kN} \cdot \text{ m/m}$	$M_{Pd}=K_p \cdot P \cdot R^2=0.186 \times 333.50 \times 0.400^2=9.92 \text{ kN} \cdot \text{ m/m}$
206	下から 1 行目	$M_d=M_{Pd}+M_{Wd}=9.84+0.32=10.16 \text{ kN} \cdot \text{ m/m}$	$M_d=M_{Pd}+M_{Wd}=9.92+0.32=10.24 \text{ kN} \cdot \text{ m/m}$
207	上から 5 行目	$X_2 = \frac{(b \cdot t_h / 2) + n \cdot b \cdot t_c (t_h + t_c / 2)}{A} = 92 \text{ mm}$	$X_2 = \frac{(b \cdot t_h / 2) + n \cdot b \cdot t_c (t_h + t_c / 2)}{A} = 92 \text{ mm}$
207	下から 5 行目	$M_d=10.16 \text{ kN} \cdot \text{ m/m}$	$M_d=10.24 \text{ kN} \cdot \text{ m/m}$
208	下から 10 行目	$= -330.5(0.600+2 \times 0.05+2 \times 0.15)/2= -165.25 \text{ kN/m}$	$= -333.5(0.600+2 \times 0.05+2 \times 0.15)/2= -166.75 \text{ kN/m}$
208	下から 6 行目	$= -165.25 - 4.23= -169.48 \text{ kN/m}$	$= -166.75 - 4.23= -170.98 \text{ kN/m}$
209	上から 3 行目	$= -0.214 \times 330.50 \times 0.400^2= -11.32 \text{ kN} \cdot \text{ m/m}$	$= -0.214 \times 333.50 \times 0.400^2= -11.42 \text{ kN} \cdot \text{ m/m}$
209	上から 7 行目	$= -11.32 - 0.304= -11.62 \text{ kN} \cdot \text{ m/m}$	$= -11.42 - 0.304= -11.72 \text{ kN} \cdot \text{ m/m}$
209	上から 8 行目	$e_d=M'_{Pd}/N_d= -11.32/ -169.48=0.067 \text{ m}=67 \text{ mm}$	$e_d=M'_{Pd}/N_d= -11.72/ -170.98=0.069 \text{ m}=69 \text{ mm}$
209	上から 11 行目	$d_c= \dots =0.82 \text{ N/mm}^2$	$d_c= \dots =0.83 \text{ N/mm}^2$
209	上から 12 行目	$f_{bc}/ d_c=2.885/0.82=3.51$	$f_{bc}/ d_c=2.885/0.83=3.48$
210	上から 12 行目	$e_d=67 \text{ mm} > \dots$	$e_d=69 \text{ mm} > \dots$
210	下から 7 行目	$\dots \cdot e_d=67 \text{ mm}$	$\dots \cdot e_d=69 \text{ mm}$
210	下から 2 行目	$\dots \cdot 3042970 \times 0.067=203879 \text{ N} \cdot \text{ m/m}=203.879 \text{ kN/m}$	$\dots \cdot 3042970 \times 0.069=209965 \text{ N} \cdot \text{ m/m}=209.965 \text{ kN/m}$
210	下から 1 行目	$M'_{u}/M'_{d}=203.879/11.62=17.55$	$M'_{u}/M'_{d}=209.965/11.72=17.92$
211	上から 6 行目	$M_d=10.16 \text{ kN} \cdot \text{ m/m}$	$M_d=10.24 \text{ kN} \cdot \text{ m/m}$
211	上から 8 行目	$M_u/M_d=2.09$	$M_u/M_d=2.07$
211	上から 10 行目	$N_d= -169.48 \text{ kN/m}$	$N_d= -170.98 \text{ kN/m}$
211	上から 11 行目	$M'_{d}= -11.62 \text{ kN} \cdot \text{ m/m}$	$M'_{d}= -11.72 \text{ kN} \cdot \text{ m/m}$
211	上から 12 行目	$f_{bc}/ d_c=3.51$	$f_{bc}/ d_c=3.48$
211	上から 13 行目	$M'_{u}/M'_{d}=17.55$	$M'_{u}/M'_{d}=17.92$
223	表下	注) 呼び径 1500 ~ 3000 は C 形	注) 呼び径 1500 ~ 3000 は C 形。 掘削溝幅は資料 3 の砂基礎 とした。